



Техническа спецификация

по процедура за избор на изпълнител „Избор с публична покана“ с предмет:
„Доставка и въвеждане в експлоатация на дълготрайни материални активи по
следните обособени позиции:

Обособена позиция 1:

- ✓ Двущпинделен струг с ЦПУ - 1 брой

Обособена позиция 2:

- ✓ Роботизирана система за заваряване - 2 броя

Обособена позиция 3:

- ✓ Винтов компресор - 1 брой“

С Вх. рег. №: BG-RRP-3.004-1569 по процедура BG-RRP-3.004 „Технологична модернизация“, от Програмата за икономическа трансформация към Националния план за възстановяване и устойчивост

Обособена позиция 1:

- Двущпинделен струг с ЦПУ – 1 бр. с минимални технически и/или функционални характеристики:

1. Максимален обработваем диаметър - мин. 380 мм.;
2. Максимална обработваема дължина – мин. 820 мм
3. Капацитет за прътов материал – мин. 75 мм;
4. Стандарт памет, 1 GB;
5. Револверна глава – мин.12 позиции;
6. WiFi опция за безжична връзка между управлението и локална мрежа;
7. Възможност за прехвърляне на данни от машината към компютър или мрежа с Ethernet интерфейс;
8. Възможност файлове с програми да се прехвърлят от и към машината и да могат да бъдат достъпни от няколко машини едновременно;
9. Трансфер на данни позволяващ работа в DNC режим; скорост на прехвърляне до 1000 блока в секунда;
10. Възможност за дистанционно наблюдение на машината посредством интернет връзка с компютър или смарт телефон. Възможност за генериране на уведомления и известия при начало на цикъла, край на програмата, аларми, или промени на работните подавания, обороти на шпиндела или бързи ходове;
11. Система при токов удар, която да поддържа захранване на електрониката против пропадане на шпиндела и да спира движението по всички оси;
12. Синхронизирано нарязване на резби;
13. Помпа за охлаждаща течност с променлив дебит;
14. Заден шпиндел с максимални обороти мин. 4100 об/мин, с вграден изхвъргач на детайлите;
15. Автоматична ръка за измерване на инструмента;
16. Лентов стружкотранспортър;



17. Прътоподаващо с включен комплект за инсталация;
18. Възможност за улавяне на готови детайли от прътов материал в контейнер/ кошница извън работното пространство;
19. Подаване на охлаждаща течност с налягане до мин. 20 bar;
20. Филтърна система макс. 25-micron;
21. Охладител на ел. шкафа на управлението на машината с включено окабеляване и климатик без външно захранване;
22. Система за отвеждане на изпарения /маслена мъгла/ извън работната зона.

Допълнителни изисквания за Двухспинделен струг с ЦПУ – 1 бр., подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>	<i>Максимален брой точки-100</i>
1	Непрекъсната сила на тяга по ос X – минимум 6760 N	20 т.
2	Непрекъсната сила на тяга по ос Z – минимум 12 410 N	20 т.
3	Моментна сила на тяга по ос X – минимум 9460 N	20 т.
4	Моментна сила на тяга по ос Z – минимум 17 370 N	20 т.
5	Отвор през шпиндела: - минимум Ø90 mm	20 т.

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложи актив, отговарящ на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Методиката за оценка по Обособена позиция и Обособена позиция 1. **В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2 от Методиката за оценка по Обособена позиция 1.**

Обособена позиция 2:

- Роботизирана система за заваряване – 2 бр. с минимални технически и/или функционални характеристики:

1. Заваръчен робот:
 - Максимален полезен товар – мин. 6 kg
 - Брой на управляемите оси – мин. 6 оси едновременно
 - Задвижване АС серво мотори
 - Всички оси са окомплектовани със спирачки
 - Точност на повторяемост – мин. +/- 0.08 mm max
 - Скорост – макс. 180 m/min линейно



- Работна зона - над 1 400 mm
 - Модул за управление
2. Контролер с вграден токоизточник:
- Методи на заваряване МИГ/МАГ, стандартен импулсен МИГ/МАГ и ВИГ заваряване
 - Обхват – мин. 30А - макс. 350А
3. Мин. 4 –ролково телоподаващо устройство, монтирано върху робота
4. Конзола за свързване на захранване, заваръчни газове и сгъстен въздух.
5. Възможност за проверка и смяна на дюзи
6. Контролер за работа
- Контролира 27 или повече оси
 - Контрол на работа на 6 групи или повече операции
 - Капацитет на паметта – 40 000 точки или повече
 - Контролира 5 или повече заваръчни токоизточници
7. Софтуерен пакет – възможност за препоръчителни заваръчни параметри по зададени данни за материала (черна или неръждаема стомана, и алуминий), дебелина и типа на съединението
8. Заваръчна горелка с водно охлаждане и държач за горелка с функция против удар
9. Позиционер:
- Макс. Товар до 250 кг.
 - Макс. Скорост на въртене до 30 min-1
 - Въртящ момент – макс. 196 Nm
 - Точност на повтаряемост – мин. +/- 0,05 мм
10. Възможност за почистване на горелката без подрязване на тела.

Допълнителни изисквания за Роботизирана система за заваряване – 2 бр, подлежащи на оценка, съгласно Методиката за оценка:

	<i>Описание на допълнителните технически и функционални характеристики</i>	<i>Максимален брой точки-100</i>
1	Напълно затворена работна зона /без покрив/	30 т.
2	Два моторизирани позиционера	20 т.
3	Монтаж на платформа	20 т.
4	Наличие на дистанционно управление с цветен дисплей TFT 7”, с което се управлява/настройва работа.	20 т.
5	Дистанционното управление по т. 4 да бъде Window CE базирано или еквивалентно.	10 т.

За да бъдат допустими участниците в процедурата, в своето техническо предложение към офертата си те следва да предложи актив, отговарящ на минималните изисквания, посочени в Техническата спецификация. В случай, че участниците предложат допълнителни функционалности и характеристика, описани от Възложителя, то същите ще бъдат оценени в съответствие с точките, посочени в Методиката за оценка по



**Финансирано от
Европейския съюз**
NextGenerationEU

Обособена позиция и Обособена позиция 2. В случай, че участник не предложи допълнителни функционалности, то ще се счита, че същият отговаря на изискванията на Възложителя, но ще бъде оценен с 0 точки по Показател 2 от Методиката за оценка по Обособена позиция 2.

Обособена позиция 3:

- Винтов компресор – 1бр. с минимални технически и/или функционални характеристики:

1. Винтов компресор с въздушно охлаждане
2. Микропроцесорно управление
3. Работно налягане от 5 до 8 Bar g
4. Дебит при 8 bar, g мин. 10.55 m³/min
5. Електродвигател мин. 55 kW
6. Клас на ефективност на ел. двигателя мин. IE3
7. Странични капаци с шумоизолиращо и епоксидно покритие